

MARDI  
25  
JUIN

MENU  
*Italien*

**SALADE MÉDITERRANÉENNE**  
(TOMATES, CONCOMBRES, BILLES DE MOZZARELLA, CROÛTONS,  
OLIVES NOIRES)

**TAGLIATELLE SAUCE  
MINISTRONE**  
(TOMATES, LENTILLES, HARICOTS BLANCS ET ROUGES, CAROTTES,  
COURGETTES ET PARMIGIANO REGGIANO)

**PANNA COTTA ET COULIS DE  
FRUITS ROUGES**

PAIN TOMATE ET ORIGAN



**CAISSE DES ÉCOLES DU 13<sup>e</sup>**  
une restauration scolaire de qualité

